

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: 0206-8050/2/78.

20. II 1979.god.

11000 BEOGRAD, Mike Alasa 14, tel.620-666

Ing.MS/NM

25

13.3.1979.

25/1048/1

"T E H N O S E R V I S"

11000 BEOGRAD
Brankova 13-15
P.O.B. 531

PREDMET: Odobrenje brojila el.energije
proizvodnje DANUBIA", tip GLY4di

V e z a: I/II-2/MR/DP, od 9.II.1978.g.

Na vaš zahtev, kao zastupnika firme "DANUBIA", Wien, ovaj
Zavod je izvršio tipsko ispitivanje trofaznih indukcionih brojila el.
energije proizvodnje "DANUBIA", tip GLY4di..

Tipskim ispitivanjem dobijeni su rezultati, koji zadovoljavaju propisane metrološke uslove za brojila aktivne el.energije klase tačnosti 2 ("Pravilnik o metrološkim uslovima za indukciona brojila za električnu energiju", Službeni list SFRJ, br. 40/77).

Na osnovu prednjeg izdaje se Odobrenje za upotrebu ovih brojila u našoj zemlji, koje se dostavlja u prilogu ovog dopisa.

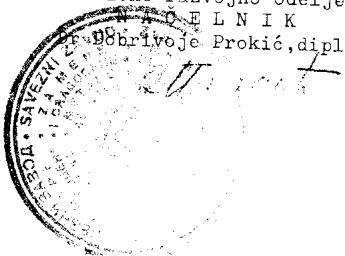
Skrećemo vam pažnju, kao zastupniku firme "DANUBIA" u našoj zemlji, da vodite računa da sva brojila koja će se isporučivati u našu zemlju budu po mernotehničkim karakteristikama i kvalitetu u skladu sa ispitanim uzorcima od strane ovog Zavoda i izdatog odobrenja za ista, kao i da stalno budu ispunjene sve obaveze propisane Zakonom o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76).

PRILOG:
- Odobrenje br. 10041 (0206-8050/1/1978. od 20.II 1979.g.).
- primer natpisa i oznake na tablici brojila

KO:

- Kontrola mera-Beograd
- Kontrola mera-Ljubljana
- Kontrola mera-Zagreb
- Kontrola mera-Sarajevo
- Kontrola mera-Skopje
- Kontrola mera-Titograd
- Kontrola mera -Niš
- Kontrola mera-Kruševac
- Kontrola mera -Novi Sad
- Kontrola mera-Osijek
- Kontrola mera-Split
- Kontrola mera-Rijeka
- Grupi za inspekcijske poslove
- Tehn.razv.oddeljenju
- Arhivi

Tehničko-razvojno odeljenje
TEHN. RAZV. ODELJENJE
dr. Dobrije Prokić, dipl.ing.



SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE
Broj: 0206 -8050/1/1978.
20. II 1979.god.
11000 BEOGRAD, Mike Alasa 14, tel.620-666
Ing. MS/NM

Na osnovu člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76), a na osnovu izvršenog tipskog ispitivanja direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje sledeće

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: 10041
Službena oznaka: F-4.190
Naziv proizvodjača: "DANUBIA"- Wien, Austrija
Naziv merila: TROFAZNO BROJILO ELEKTRIČNE ENERGIJE

1. Osnovne karakteristike merila:

1.1. Ovo brojilo namenjeno je za merenje aktivne električne energije trofazne naizmenične struje u sistemu sa četri provodnika.

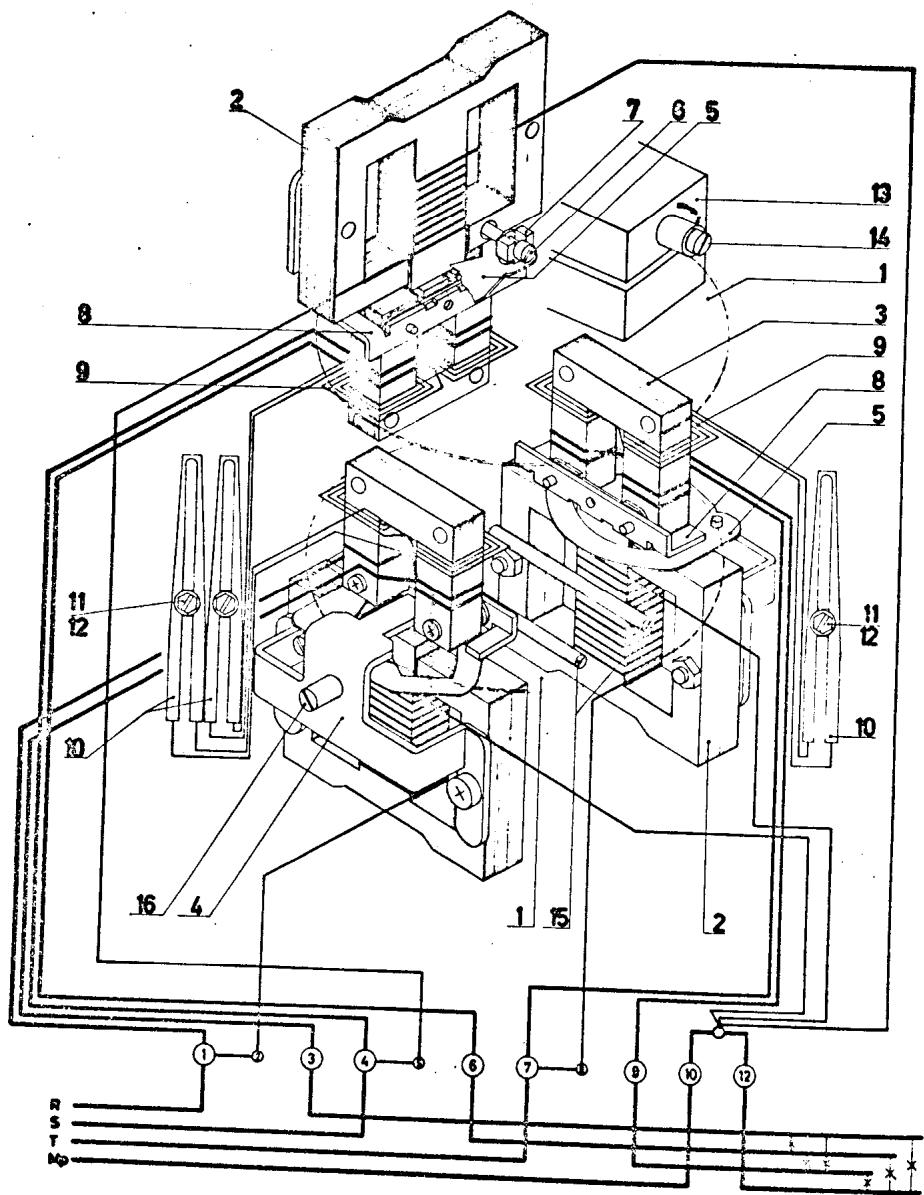
1.2. Odobrenje se odnosi na brojila tvorničke oznake tipa; GLY4di.

1.3. Brojilo je indukciono sa tri sistema za pokretanje (sl.1.).

Izradjuje se za direktni priključak, a registrovanje se vrši dvotarifnim ili jednotarifnim brojčanikom.

Kućište brojila; osnovna ploča, poklopac brojila, priključnica brojila i njen poklopac su od izolacionog materijala. Osnovna ploča i priključnica brojila izradjuju se iz jednog dela ili iz dva dela, koji se potrebi mogu razdvojiti. Poklopac brojila pričvršćuje se za osnovnu ploču pomoću dva zavrtnja pored priključnice brojila i pomoću dve zavlake na suprotnoj strani od priključnice. Izmedju osnovne ploče i poklopca brojila nalazi se gumeni zaptivač. U priključnicu brojila smeštene su strujne streljke prečnika otvora 7 mm.

Na nosač mernog sistema, koji je izliven od aluminijumske legure smešteni su; sistem za kočenje, delovi sva tri sistema za pokretanje, rotor sa ležajevima, brojčanik i uredajaci za podešavanje unutrašnjeg ugla.



S1. 1

Sistem za kočenje sačinjava dvosmerni permanentni magnet, koji je smešten u aluminijsko kućište, zavrtanj za podešavanje i deo za temperaturnu kompenzaciju.

Svaki od tri sistema za pokretanje sastoји se od naponskog jezgra sa naponskim kolom, uredjaja za podešavanje pri malom opterećenju, povratnog kolena naponskog jezgra, magnetnog šenta, strujnog jezgra sa strujnim kolom i kratkospojenim aluminijumskim prstenovima za podešavanje unutrašnjeg ugla. Prvi sistem za pokretanje ima još i pero za sprečavanje praznog hoda. Namotaji naponskog kolaza zaliiveni su u izolacionu masu i smešteni na srednji krak jednodelnog naponskog jezgra. Namotaji strujnog kola namotani su na kalem od izolacionog materijala, i smešteni na oba kraka jezgra. Pokretni organ - rotor sastoји se od čelične osovine na kojoj su dva aluminijumska koluta prečnika 100 mm, debljine 1,2 mm. Na osovini rotora smešteni su i puž za pogon brojčanika, tuljak gornjeg ležišta osovine rotora i zastavica za sprečavanje praznog hoda. Donje ležište osovine rotora je noseće, a sastoји se od čelične kuglice koja se kotrlja izmedju dve ploče.

Donje ležište pričvršćeno je za nosač mernog sistema pomoću jednog zavrtnja.

Donje ležište osovine rotora izradjuje se i kao noseće magnetno ležište.

Gornje ležište osovine rotora je vodeće sa čeličnom iglom, koja ulazi u plastični tuljak, koji je navučen na osovinu. Čelična igla smeštena je u mesinganu čauru, koja se uvrće u nosač mernog sistema, a na mesinganoj čauri nalazi se matica kojom se gornje ležište pričvršćuje za nosač mernog sistema.

Brojčanik se izradjuje kao dvotarifni ili jednotarifni sa šest koturova.

Sistemi za pokretanje tangencijalno su postavljeni na oba koluta rotora (1). Sistemi za pokretanje sastoje se iz jednodelnog naponskog trokrakog jezgra (2) i strujnog dvokrakog jezgra (3). Prvi i treći sistem za pokretanje deluju na donji kolut rotora, a drugi sistem za pokretanje i sistem za kočenje deluju na gornji kolut rotora.

Magnetni fluks za pokretanje u naponskom jezgru, proizveden od naponskog kola prolazi kroz kolut i zatvara se preko povratnog kolena (4) na spoljne krakove naponskog jezgra. Drugi deo naponskog fluksa, koji služi za ostvarivanje pomeranja od 90° izmedju napona i naponskog fluksa za pokretanje zatvara se preko magnetnog šenta na spoljne krakove naponskog jezgra.

Obrtanjem zavrtnja (6) menja se poločaj pločice (5) na naponskom jezgru, čime se podešava dodatni obrtni moment za kompenzaciju trenja, odnosno vrši se podešavanje pri malom opterećenju. Magnetni fluks u strujnom jezgru (3) proizveden od strujnog kola, deli se na strujni fluks za pokretanje koji dva puta prolazi kroz kolut rotora i fluks koji se zatvara preko magnetnog šenta (8). Za podešavanje unutrašnjeg ugla od 90° izmedju strujnog i naponskog fluksa za pokretanje služe kratkospojeni aluminijumski prstenovi na strujnom jezgru i namotaji (9) na strujnom jezgru, na čijem kraju je otpornik sa klizačem za podešavanje (10), (11) i (12).

Podešavanje broja obrtaja rotora pri velikom opterećenju vrši se magnetom za kočenje (13), koji se pri grubom podešavanju pomera nakon oslobađanja dva zavrtnja koji ga pričvršćuju za nosač mernog sistema, a fino podešavanje vrši se zavrtnjem (14).

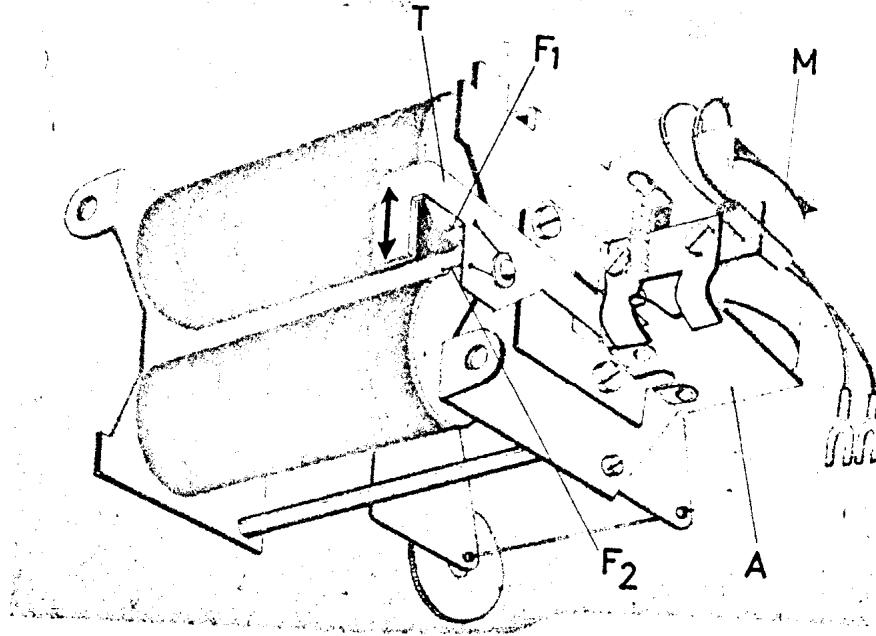
Izjednačavanje obrtnih momenata sistema za pokretanje vrši se zavrtnjem (16), koji se uvrće u povratno koleno naponskog jezgra, čime se menja naponski fluks za pokretanje. Podešavanje brojila zbog uticaja promenjenog redosleda faza vrši se pomoću dva zavrtnja (15), koji se uvrću u plastični nosač, koji je pričvršćen za nosač mernog sistema.

Dvotarifni brojčanik prikazan je na (sl. 2.) i (sl. 3.). On se sastoji od dva jedan iznad drugog postavljena brojača, koji imaju po šest koturova. Obrtanjem rotora brojila, brojači brojčanika uključuju se u rad preko diferencijalnog zupčastog pogona (P), (S_1) i (S_2). Promena prenosa odnosa brojčanika vrši se menjanjem para zupčanika (R_1) i (R_2). Upravljanje se vrši pomoću releja (M), koji se napaja naizmeničnim naponom. Brojač brojčanika koji nije u radu zakočen je perom (F_1) odnosno (F_2). Pored brojača nalazi se indeks na nosaču (T), koji označava koji se od brojača brojčanika nalazi u radu.

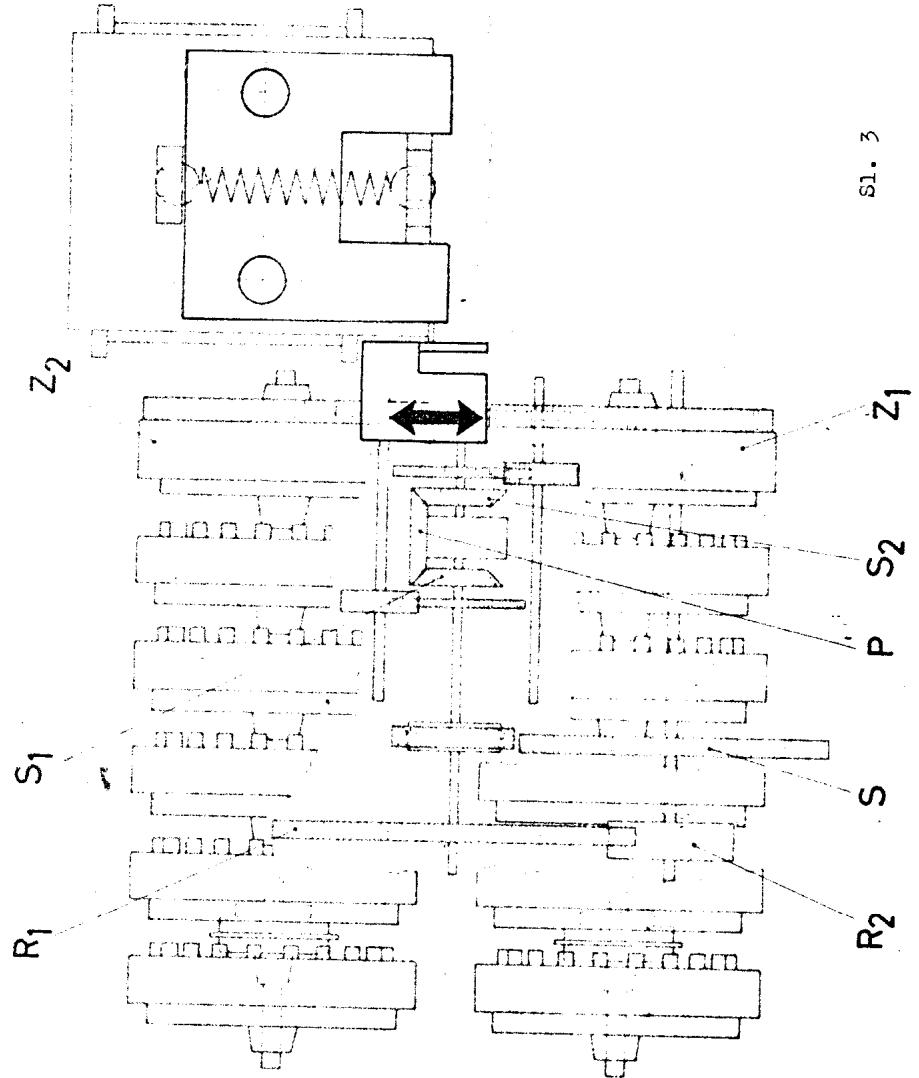
2. Natpisi i oznake:

2.1. Tvorničkoj oznaci tipa brojila dodaje se oznaka, koja ima značenje:

U - magnetno donje ležište osovine rotora



S1 .2



2.2. Merni opseg

Tip maksima- lna struja (A)	Osnovna- napon (V)	Referentni Referentna frekvencija (Hz)	Konstanta broj mesta brojača (o./kWh)	Broj mesta Klasa tačnosti	
G1Y4di 10-40	3x220/380	50	150	00000,0	2
G1Y4di 15-60	3x220/380	50	75	00000,0	2

3. Pregled i žigosanje:

3.1. Tipsko ispitivanje vršeno na osnovu pravilnika o metrološkim uslovima za indukciona brojila za električnu energiju ("Službeni list SFRJ", br. 40/77), (brojila aktivne energije klase tačnosti 2), a pregled i žigosanje vršiće se takodje na osnovu ovih uslova.

3.2. Žigosanje će se vršiti žigom za klješta, čija je važnost odredjena kao za brojila aktivne električne energije klase tačnosti 2 u Naredbi o rokovima u kojima se vrši povremeni pregled merila ("Službeni list SFRJ", br. 29/76).

3.3. Žig se stavlja na dva zavrtnja, koji spajaju osnovnu ploču sa poklopcom brojila.

4. Osobine ispitancog uzorka:

T i p	G1Y4di
Osnovni obrtni moment (Nm)	7×10^{-4}
Broj obrtaja rotora pri osnovnoj snazi (o./min)	16,5
Sopstvena potrošnja:	
naponskih kola pri 220 V; W (VA)	0,8 (3,9)
strujnih kola pri 10 A; W (VA)	0,09 (0,12)

Delovodni broj: 0206-8050/1, od 9. XI 1978.god.

DOSTAVITI:

"TEKNOSEKVIS", Beograd, POB. 531 - Grupa za inspekc. poslove-Ovde

- Kontrola mera-Ljubljana - Tehničko-razvojno odeljenje

- Kontrola mera-Zagreb - Uredjivački odbor Zavoda

- Kontrola mera-Beograd - Arhiva

- Kontrola mera-Sarajevo

- Kontrola mera-Skoplje

- Kontrola mera-Titograd

- Kontrola mera-Niš

- Kontrola mera-Kruševac

- Kontrola mera-Novi Sad

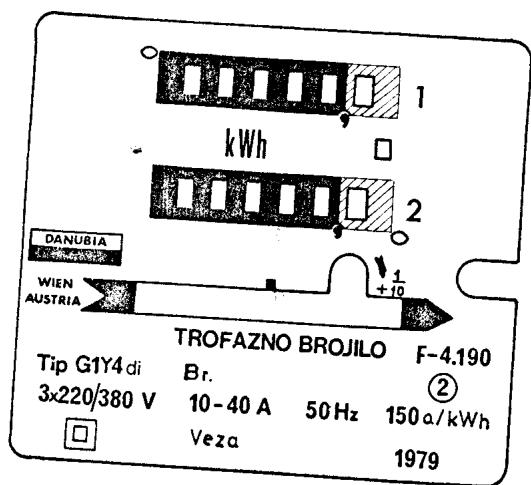
- Kontrola mera-Osijek

- Kontrola mera-Split

- Kontrola mera-Rijeka

VRŠILAC DUŽNOSTI DIREKTORA

Dr. Dragutin Bošković, dipl.ing.



Prinzip der Ziffern:

11/6

reinen Stoffen

metallisch

Metallkunst

Stoff

Al.

Zayat,

19.3.1979

Kipri Nagy
Katalin Kovács